

EPOKSI SMOLA- JEDINSTVENO IZLIJEVANJE DO 2 CM ! ZA STOLOVE, NAMJESTAJ I UMJETNIČKE KREACIJE

Glavne karakteristike:

Omjer mješanja 100:60

Komponente		Epoksi smola	Učvršćivač	MIX
Stanje		Tečno	Tečno	Tečno
Viskozitet	mPas	1900	40	400
Otvoreno vrijeme (125g 25°)				3h
Vrijeme geliranja (125g 25°)				10h
Skidanje kalupa	Dana			1
Sušenje završeno (25C)	Dana			2-3

Set sadrži:

- 20 kg A komponente
- 12 kg B komponente

Ovaj proizvod dozvoljava ulijevanje većih debljina smole, ne žuti tijekom vremena i otporan je na habanje. Ovaj poseban proizvod izrađen od strane RESIN PRO tima garantuje svojim kupcima idealan proizvod za veće površine.

Zbog svojih karakteristika i niskog egzoterma omogućava deblje slojeve smole bez pregrijavanja i bez deformacija.

Smola je super prozirna i ne žuteća.

IDEALAN PROIZVOD ZA STOLOVE I NAMJEŠTAJ

1. Zbog niskog egzoterma, moguće je izlijevanje do 2 cm odjednom
2. Sadrži UV filtere, stoga posjeduje garanciju da neće žutjeti 10 godina
3. Visoka mehanička otpornost garantira visoku otpornost na habanje
4. Nizak viskozitet kako bi se eliminisali mjehurići
5. Duže vrijeme procesiranja kako bi se mogli korigovati svi estetski detalji
6. Otpornost na toplotu do 70 C

PREPORUKE

U nastavku su tehnički savjeti kako u potpunosti iskoristiti potencijal epoksidnog proizvoda „EPOXY TABELA 5 ”:

Poštujte omjer miješanja A + B (100: 60 po težini) električnom vagom, slijedeći

jednostavna formula: grama A x 0,60 = grama B

Neki primjeri: 100 g A x 0,60 = 60g B

500 g A x 0,60 = 300g B

Jednom kada su komponente izliveno u čistu posudu, dobro promiješajte najmanje 5 minuta (miješati mašinski). To će spriječiti nedostatak homogenosti koji bi mogao oštetiti površinu. Potrebno je svaki dio posude promiješati, te spojiti obje komponente sa stjenki od posude. Nakon ulijevanja, ostavite da odstoji par minuta tako da mjehurići tokom miješanja izađu na površinu.

Sve epoksidne smole su osjetljive na vlagu (uključujući vlažnost zraka). Stoga, kako bi ste izbjegli zamućenost površine, preporučljivo je nanijeti proizvod na najmanje 18-20 ° C (max. 40% Vlažnost). Ako na površini postoje mjehurići zraka, ne brinite: možete upotrijebiti brener ili industrijski fen.

Proizvod je profesionalno kreiran posebno za izradu stolova ili izlivanje većih debljina. Međutim, prije svakog naljevanja obavezno je procijeniti vremenske uslove i prilagoditi načinu i vrsti proizvoda koji tretirate. Važno je napomenuti da nije svako naljevanje isto, nego zavisi od volumena proizvoda koji se uljeva, vrste drveta i oblika, pripreme površine itd

Ova smola se treba koristiti sa debljinom od najmanje 0,8-1cm. Ako trebate manje debljine (npr. 5 mm) preporučujemo višenamjensku prozirnu epoksidnu smolu **ART PRO** epoksidna smola (specifikacija za debljine 1-2 mm).

Ovo su osnovni faktori koje je potrebno uzeti u obzir:

1) Što više smole izlijete, to je veće i pregrijavanje smole). Iz tog razloga temperatura zraka se mora se pažljivo procijeniti prije nego što se donese odluka koja debljina će se izljevati:

2) Zbog svoje posebne formulacije, proizvod otvrdne različitim brzinama, ovisno o debljini sloja. Što je veća debljina, veća je brzina stvrdnjavanja:

1 cm: čvrsta za 18 sati, potpunosti suha za 24 h

2 cm: čvrsta u 12 sati, potpunosti suha za 18 h

PAŽNJA

- Obratite pažnju na temperaturu prostorije
- Obratite pažnju na temepraturu smole (da je u prostoriji u kojoj se izlijeva)
- Obratite pažnju na volument površine. Što je veći volumen, to se tanje ulijeva
- Obratite pažnju da izolujete drvo
- Obratite pažnju da kalup ne propušta smolu
- Obratite pažnju na sušenje (po teh. Listu)

Za svako pitanje ili nejasnoću stojimo Vam na raspolaganju u 24 sata.

Slijedite upute I budite pažljivi jer je smola izuzetno zahtjevna.

Naknadne reklamacijem, proizašle iz nepoštivanja vremenskih uslova, preskakanje koraka, nepravilno miješanje i toniranje ili nepravilno skladištenje proizvoda - ne uvažavamo!